

CALDERA ESTANCA DE CONDENSACIÓN A GASÓLEO EVOLUTION EV HFDX



ALTO RENDIMIENTO
CONDENSADOR INOX
CUERPO DE HIERRO FUNDIDO
SALIDA DE GASES DE POLIPROPILENO
PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA POR ACUMULACIÓN



La tecnología más avanzada
a un precio razonable

La caldera EVOLUTION EV HFDX es una generación de calderas que responde a las exigencias del usuario en cuanto a sus preocupaciones en materia de ecología y de ahorro energético, todo ello preservando un confort óptimo en un clima de fiabilidad.

Silenciosa

El fuerte aislamiento acústico sobre el cuerpo y los envoltentes de la caldera, así como la utilización de un quemador estanco, convierten a esta caldera en una compañera discreta.

Ecológica

La caldera EVOLUTION EV HFDX permite reducir las emisiones contaminantes de CO₂, contribuyendo a la disminución del efecto invernadero, debido a que esta caldera consume menos energía para un mismo servicio de calefacción que una caldera convencional.

Cuerpo de caldera en fundición

Su cuerpo de caldera fabricado en fundición especial asegura una vida larga a la caldera.

Acumulador de Acero Inoxidable

La alta calidad del material con el que esta fabricado el acumulador reduce el mantenimiento y evita problemas de perforación por corrosión.

Sin olores

El sistema de hogar estanco elimina los riesgos de olor a gasóleo procedente de la combustión. Porque el aire necesario para la combustión es tomado del exterior y los gases quemados son expulsados al exterior sin posibilidad de comunicación con la habitación.



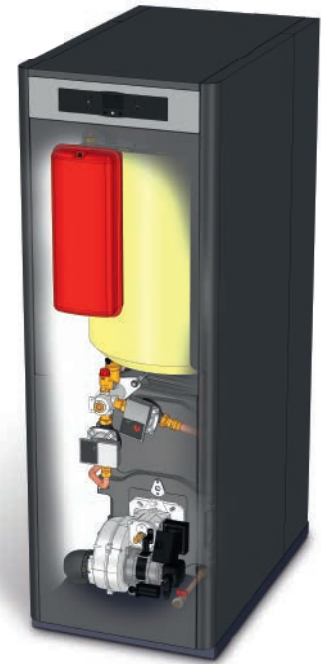
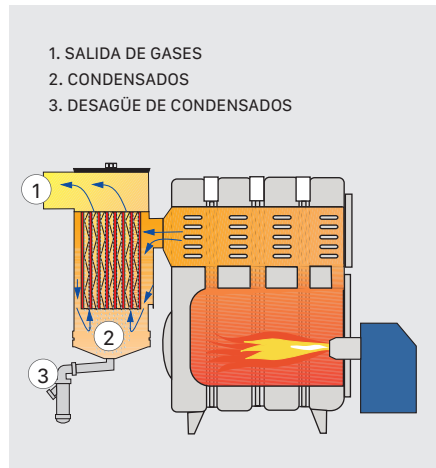
EVOLUTION EV HFDX

AHORRO

La caldera EVOLUTION EV HFDX aprovecha el efecto de la condensación de los gases de combustión alcanzando de esta manera rendimientos superiores al 103%.

El rendimiento refleja el aprovechamiento de la energía del combustible (P.C.I.). Al decir que tenemos un rendimiento superior al 100% no estamos manifestando que creamos energía simplemente que estamos aprovechando parte del calor latente de los gases de combustión al conseguir condensar el vapor de agua contenido en estos gases. Para aprovechar este efecto es necesario reducir la temperatura de los gases de combustión por debajo de la temperatura de punto de rocío. Es en el condensador donde se produce esta reducción de temperatura de los gases.

Este condensador cuenta con un especial diseño que evita que los inquemados de la combustión se depositen en la superficie de intercambio del condensador reduciendo los costes de mantenimiento.

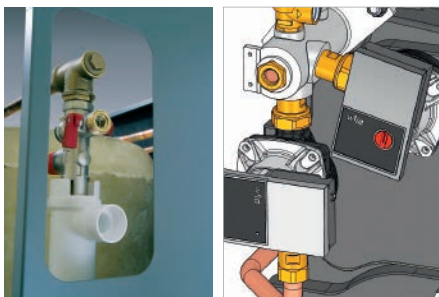


FACILIDAD DE INSTALACIÓN

Se entrega totalmente montada y preparada para instalarse con el equipamiento más completo del mercado.

Dentro del equipamiento se puede destacar:

- El vaso de expansión de agua caliente que permite evitar el goteo constante del grupo de seguridad que también lleva incorporado.
 - Los manguitos dieléctricos de exclusivo diseño de DOMUSA TEKNIK.
 - El sistema de doble bomba.
 - Purgadores automáticos de doble seguridad
- Todas las tomas son fácilmente accesibles desde el lateral permitiendo una instalación sencilla, rápida y segura.



Doble bomba

FACILIDAD DE USO

En el diseño de esta caldera se ha priorizado la facilidad de manejo por el usuario. Para ello la caldera integra un panel de mandos altamente intuitivo.

El control de la caldera se hace con un sistema electrónico que aporta grandes ventajas de seguridad y funcionamiento.

Entre estas ventajas podemos destacar:

Sistema de seguridad por falta de agua
Evita roturas en el cuerpo de caldera por falta de agua.

Sistema antibloqueo de bombas
Reduce el mantenimiento de las bombas de circulación.

Sistema antiinercia
Dispone de una postcirculación con el fin de evitar sobrecalentamientos en el cuerpo de caldera.

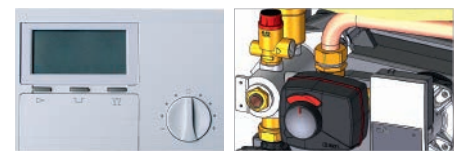
Sistema Antihielo
Cuando la temperatura de la caldera desciende por debajo de 6°C, se activa la caldera incluso estando apagada, con el fin de evitar problemas en la instalación por congelación.

Sistema de prevención de la legionella
En estas calderas se eleva periódicamente la temperatura del acumulador hasta los 70° evitando de esta manera la formación de legionella.

OPCIÓN DE CONTROL REMOTO E20

Las calderas EVOLUTION EV HFDX opcionalmente permiten la conexión de un control remoto E20, con el cual se podrán programar las horas de funcionamiento de la caldera, programar la temperatura ambiente deseada en cada momento, tener acceso a los parámetros de la caldera y tener información de cualquier alarma que se produzca en la caldera, todo ello desde el lugar de la vivienda donde se monte el Control Remoto.

Además esta opción permite la instalación de una sonda de temperatura exterior, con la cual se regulará el funcionamiento de la instalación de calefacción en función de la temperatura que haga en el exterior de la vivienda consiguiéndose una adaptación más eficaz del funcionamiento de la instalación de calefacción a las funciones de temperatura requeridas en cada momento. De esta forma, se obtiene un ahorro de consumo y un mayor nivel de confort en la vivienda.



E20

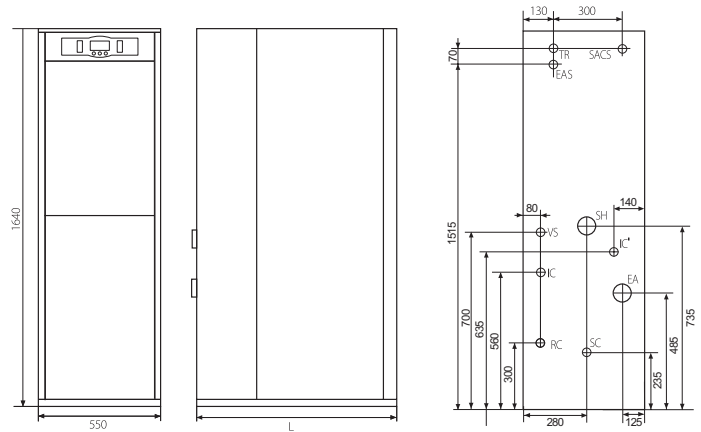
Kit hidráulico SRX2/EV



DIMENSIONES

- IC: Ida de calefacción.
- RC: Retorno de calefacción.
- SACS: Salida agua caliente sanitaria.
- EA: Entrada de aire.
- SH: Salida de gases.
- TR: Toma de recirculación ACS
- EAS: Entrada agua sanitaria.
- IC': Ida de calefacción opcional.
- SC: Salida de condensados.
- VS: Válvula de seguridad.

Modelo	SACS EAS	IC RC	L	SH	EA
EV 20 HFDX	3/4" M	3/4" M	910	100	80
EV 30 HFDX	3/4" M	3/4" M	910	100	80
EV 40 HFDX	3/4" M	1" M	950	100	80

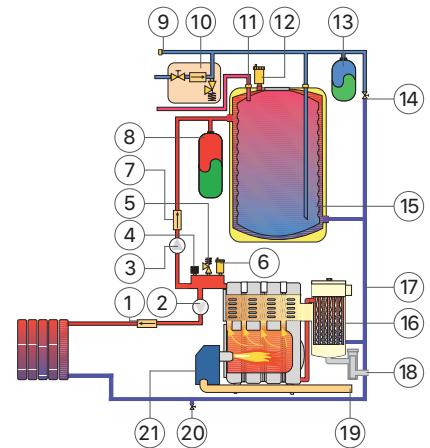


EQUIPAMIENTO

- 1. Válvula de retención de calefacción
 - 2. Bomba calefacción
 - 3. Bomba de primario ACS
 - 4. Transductor de presión
 - 5. Válvula de seguridad
 - 6. Purgador automático
 - 7. Válvula de retención verano
 - 8. Vaso de expansión calefacción
 - 9. Toma de recirculación agua caliente
 - 10. Grupo de seguridad
 - 11. Manguito dieléctrico
 - 12. Purgador automático acumulador
 - 13. Vaso expansión de agua caliente
 - 14. Llave de llenado
 - 15. Acumulador inox
 - 16. Caldera de condensación
 - 17. Salida de gases
 - 18. Desagüe de condensados
 - 19. Entrada de aire
 - 20. Llave de vaciado
 - 21. Quemador estanco
- Conexión relé telefónico

OPCIONES

- Protección catódica DX
- Control remoto E20
- Sonda exterior E20
- Kit suelo radiante SRX2/EV
- Kit de evacuación de gases



EJEMPLO DE INSTALACIÓN EVOLUTION EV HFDX

Longitud máxima de evacuación

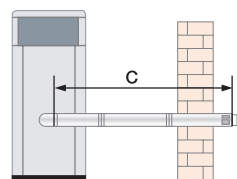
	A+B	C	SH	EA
EV 20 HFDX	15m Ø 100	8	100	80
EV 30 HFDX	15m Ø 100	6	100	80
EV 40 HFDX	12m Ø 100	-	100	80

Equivalencias

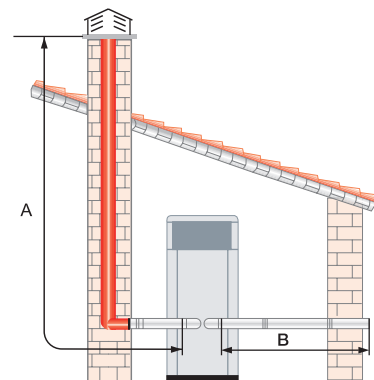
Diámetro	Curva 90°	Curva 45°
80/125	1m.	0,5m.
80 o 100	1m.	0,5m.

1 metro horizontal equivale a 2 metros

Nota: Debido a la baja temperatura de humos es necesario que la salida de gases sea estanca y de un material que soporte la corrosión provocada por la condensación del vapor de agua de los gases de combustión.



Salida coaxial horizontal



Salida en doble flujo

Modelo	Potencia útil 50° C / 30° C	Potencia útil 80° C / 60° C	Producción ACS continua L/h Δ30°C	Producción ACS L/10 min L/h Δ30°C	Volumen del acumulador L	Clase eficiencia calefacción	Clase eficiencia ACS
	kw	kw					
Evolution EV 20 HFDX	20,3	19,1	575	275	130	A	B
Evolution EV 30 HFDX	30,2	28,7	846	321	130		
Evolution EV 40 HFDX	40,5	38,7	846	321	130		



DIRECCIÓN POSTAL

Apdo. 95
20730 AZPEITIA
(Gipuzkoa) España

FÁBRICA Y OFICINAS

Bº San Esteban, s/n.
20737 ERREZIL (Gipuzkoa) España
Tel.: +34 943 813 899

domusateknik@domusateknik.com
www.domusateknik.com

ALMACÉN

Atxubiaga, 13
Bº Landeta
20730 Azpeitia
(Gipuzkoa) España

